

Informações técnicas:

- Rigidez mecânica autoportante, toda construída em aço SAE 1020 e 1045 em espessuras de 1,1/2 e 2 polegadas;
- Diversas ferramentas de estampo e conformação, todas construídas em aço H13 especial para forjamento à quente;
- Motor de 7,5 cv e baixo consumo de energia;
- Bomba hidráulica submersa de 26 galões com baixa emissão de ruído;
- Reservatório de óleo com capacidade de 40 litros, sensor de nível e temperatura;
- Filtros de sucção e retorno que garantem um óleo mais limpo e muito mais durável;
- Inovador sistema composto por 4 guias lineares, evitam o empenamento ou flambagem durante a prensagem;
- Cilindro monobloco estrutural com 150mm de diâmetro e haste de 101mm;
- Exclusivo dispositivo de controle de curso que permite o ajuste de 250mm a 5mm, podendo ser ajustado facilmente pelo operador;
- Parada em qualquer ponto desejado, com retorno automático ao ponto inicial;
- Pressão máxima de trabalho de 250 bar ou 50 ton, pressão de uso diário, 125 bar ou 27 ton;
- Manômetro indicador;
- Dutos hidráulicos em tubo metálico com parede de 2,5mm evita o risco de rompimento e manutenção em mangueiras hidráulicas;
- Espantosa velocidade: 35 mm/s no avanço e 68 mm/s no retorn;
- Duplo acionamento, por pedal ou por manípulo;
- Rápida troca de ferramentas;